

Техническая информация

Флюс-гель ФРК 525-2А

В соответствии с требованиями ТУ 1718-001-32478424-13

Клейкий флюс-гель **ФРК 525-2А** на основе канифоли, безгалоидный низкой активности некоррозионный неактивированный, **ROL0**.

Флюс разработан для пайки электронных компонентов и полупроводников, в т.ч. CSP, FLIP-CHIP и др. компонентов, компонентов в пластмассовых корпусах, таких как PLCC, SOIC и SOT23 (всех чип-резисторов, чип-конденсаторов, чип-индукторов, интегральных схем).

Многоцелевой клейкий флюс, применим практически во всех операциях поверхностного монтажа. Остатки после пайки ультрапрозрачные стекловидные.

Флюс не содержит легколетучих соединений.

Совместим со всеми формами припоев.

Технологический процесс (температурный режим пайки до 270°)

- поверхностный монтаж, в т.ч. для фиксации компонентов после их установки в качестве адгезива
- ремонтные работы, в т.ч. реболинг
- ручная пайка
- лужение компонентов
- групповая пайка
- другие случаи использования флюса

Паяемый материал

- бессвинцовые поверхности
- оловянно-свинцовые поверхности
- медь, медные сплавы
- иммерсионные поверхности
- керамические, металлизированные поверхности и кристаллы
- OSP-поверхности

По показателям поверхностного сопротивления изоляции (SIR) и электрохимической миграции (ECM) флюс отвечает требованиям по использованию в электронике при монтаже компонентов и модулей.

При необходимости отмывки использовать отмывочную жидкость ОФ-1.

Спецификация флюс-геля ФРК 525-2А

Параметры	Результаты испытаний	В соответствии с НД
Тип флюса	Канифольный, ROL0	J-STD-004B МЭК 61190-1 ISO 9455
Цвет	Желтый	J-STD-004B МЭК 61190-1
Вязкость	135 Па·сек	МЭК 61190-1 Раздел . п. 4.2.6.3
Клейкость	140 г	J-STD-005B
Плотность	1,441 г/см ³	МЭК 61190-1 метод 4.2.6.2
Запах	Слабый канифольный	
Содержание	Отсутствуют	J-STD-004B,

галогенидов		п. 3.4.1.3
Испытание на реакцию Медного зеркала	Испытание прошел, пробоев нет, низкой активности, L-типа	J-STD-004B, п.3.3.4.1.1 ISO 9455-5
Индукционная коррозия после пайки на медном купоне	Испытание прошел, позеленение не наблюдается, некоррозионный неактивированный	J-STD-004B, п.3.4.1.2 ISO 9455-15
Кислотное число	(24±2) мг KOH/г	J-STD-004B, п.3.6.1 и ISO 9455-3
Поверхностное сопротивление изоляции (SIR)	Прошел тест как годный	Telcordia Belcore G-R 78 CORE, раздел 13.1 ISO 9455-17
Электрохимическая миграция (ECM)	Прошел тест как годный	J-STD-004B, п.3.4.1.5
Смачиваемость	Прошел тест на баланс смачивания	J-STD-004B, Примечание В OCT 4Г.0.033.200
Тип отмывки	При необходимости рекомендовано отмывать спирто-бензиновой смесью, изопропанолом или отмывочной жидкостью ОФ-1	J-STD-004B
Совместимость с припоями	Согласовывается с потребителем	

Температура нанесения

- (18 ÷ 25)°C

Температура начала активации

- (100 ÷ 125)°C

Температура пайки

- свинцовая пайка (220 ÷ 225)°C
- бессвинцовая пайка до 270°С

Максимальная температура жала паяльника 340°С.

Время пайки не регламентируется в виду стабильности флюса в режиме повышенной температуры.

Дополнительная информация по использованию

При нанесении флюса и монтаже FLIP-CHIP-компонентов необходим строгий контроль влажности – RH (35 ÷ 50)%.

Методом погружения необходимо контролировать толщину пленки флюса; она не должна превышать 50 мкм. Минимальная толщина пленки зависит от различия высот выводов на каждом компоненте. Покрывать флюсом необходимо только нижние поверхности выводов. Приблизительный расход флюса составляет 4 мкг на 1 мм² платы.

При нанесении с помощью кисти регулировка толщины слоя флюса затруднена.

Время флюсования компонента составляет (5 ÷ 15) сек.

Время оплавления в печи - до 300 сек.

Меры безопасности

При использовании флюса следует придерживаться мер безопасности, предусмотренных при работе с подобными веществами; хранить необходимо в сухом, хорошо вентилируемом помещении, подальше от открытого пламени.

Вдыхание паров флюса, которые выделяются при повышенных температурах при проведении пайки, могут вызвать головную боль, головокружение и тошноту. Избегать попадания флюсгеля в глаза и на кожу. После работы с флюсом обязательно вымыть руки.

Фасовка

- шприц: 10 мл, 30 мл

Хранение

- срок хранения 3 года
- наиболее оптимальные условия хранения – при температуре ниже 20°C и влажности менее 70%.